



Bei **MEDITE EXTERIOR** handelt es sich um eine MDF-Platte, die speziell zur Verwendung in einer Vielzahl von externen Anwendungen entwickelt wurde und Ihnen in Bezug auf das Design alle Möglichkeiten bietet, die eine MDF-Platte für den Innenraum mit sich bringt. Die MEDITE EXTERIOR wurde in unserem erstklassigen MDF-Werk in Clonmel entwickelt und erweitert das Sortiment der MEDITE Familie hochleistungsfähiger MDF-Produkte um ein weiteres.

ANWENDUNGEN

MEDITE EXTERIOR wird als Ersatz für Weich-, Hart-, Furniersperrholz, Kunststoff und Metall in Anwendungsbereichen eingesetzt, die sich keinen extremen Einflüssen ausgesetzt sehen. Das Produkt lässt sich in einer Vielzahl von externen Anwendungsbereichen verarbeiten, wie u.a. bei: Schildern, Ladenfassaden, Holzarbeiten im Außenbereich, einschließlich Friese, Außenzierleisten, Türteilen – auch bei abgeschrägten und in Felder aufgeteilten Verkleidungen, Teilen für Gartenmöbel, Verkaufsständen im Außenbereich, Inneneinrichtung für Boote und Anzeigetafeln für Sportstätten. MEDITE EXTERIOR eignet sich für Umgebungen, die MDF.H (Option 2) entsprechen und gemäß der DIN EN 622-5 definiert werden. Holzfaserverplatten dieses Typs sind für den Einsatz in Bereichen mit Gebrauchsklasse 1, 2 und 3 gemäß der DIN EN 335-3 geeignet, sofern sie mit einem sachgemäßen Beschichtungssystem behandelt wurden. Um seine Widerstandsfähigkeit zu gewährleisten, muss MEDITE EXTERIOR auf allen Oberflächen und Kanten mit einem Beschichtungssystem für den Außenbereich ausreichend versiegelt werden. Direkter Kontakt mit Erde muss unter allen Umständen verhindert werden. Wie bei allen natürlichen Produkten kommt es zu einer linearen Bewegung, wenn MEDITE EXTERIOR Änderungen in der relativen Luftfeuchtigkeit ausgesetzt wird. Aus diesem Grund und als Vorsichtsmaßnahme wird eine Dehnungsfuge von 5 mm pro 2.440 mm empfohlen.

LEISTUNG

MEDITE EXTERIOR hat in einem Prüfverfahren im Rahmen eines erweiterten Programms nachweislich extremen Witterungsbedingungen standgehalten. MEDITE EXTERIOR entspricht der V100-Testmethode gemäß der DIN EN 1087-1. In diesem Test wurden die Produktteile vor Beginn der Überprüfung der Querkzugfestigkeit für zwei Stunden gekocht. MEDITE EXTERIOR stimmt mit den Anforderungen für Mehrzweckplatten im Außenbereich (Typ MDF.H, Option 2) überein, die auf dem Produktstandard der europäischen MDF-Hersteller basieren.

AUSSEHEN

MEDITE EXTERIOR unterscheidet sich aufgrund seiner bezeichnenden grauen Kernfärbung von anderen MEDITE MDF-Produkten.

KONDITIONIERUNG

Der Feuchtigkeitsgehalt von MEDITE EXTERIOR liegt bei der Herstellung in einem Bereich zwischen 5–9 %. Änderungen in den Ausmaßen des Holzes sowie von Holzwerkstoffen entstehen durch die Veränderung der relativen Luftfeuchtigkeit. Aus diesem Grund sollten die MEDITE EXTERIOR Platten vor dem Zurechtschneiden und Fixieren entsprechend des endgültigen Umfelds für zwei bis drei Tage aufbereitet werden.

VERARBEITUNG/VERSIEGELUNG

Geschnittene oder profilierte Kanten von MEDITE EXTERIOR sollten vor dem Lackieren zuerst mit einer 150–240er Körnung geschliffen werden. Lackhersteller bieten geeignete Beschichtungen für Holzprodukte an. Die Wahl des Lacksystems hängt von der speziellen Anwendung, dem gewünschten endgültigen Erscheinungsbild und der erforderlichen Widerstandsfähigkeit ab. Die folgenden Empfehlungen treffen auf alle Anwendungsbereiche zu: MEDITE EXTERIOR muss auf allen Oberflächen und Kanten vollständig mit einem Beschichtungssystem für den Außenbereich versiegelt werden. Bevor die Kanten vollendet werden können, müssen die Ecken durch leichtes Schleifen abgerundet werden (mind. 3 mm Radius). Kanten, die etwas abgerundet sind, anstatt rechtwinklig und scharf zu sein, nehmen die Farbe besser auf. Transparente oder klare Farbstoffe/Beschichtungen werden nicht empfohlen, da dies eine potentielle Erosion des Trägermaterials durch ultraviolette Strahlen begünstigen würde.

Einige Lacke für die Außenanwendung, die UV-Strahlen absorbieren, sind auf dem Markt erhältlich; Lackhersteller sollten bezüglich der Eignung konsultiert werden. Die empfohlene Lackierungsmethode für Oberflächen und Kanten sieht eine Versiegelung, Grundierung und Deckschicht vor. Die einzelnen Lackhersteller können Sie zu bestimmten Beschichtungssystemen beraten.

Die Grundierung/Versiegelung muss so aufgetragen werden, dass eine trockene Schicht von mindestens 50 µm Dicke sowie ein Decklack von ebenfalls 50 µm im trockenen Zustand erreicht wird. Falls Beschichtungen auf Wasserbasis verwendet werden, sollten diese nach dem Auftragen künstlich getrocknet werden.

BRANDSCHUTZKLASSIFIZIERUNG

Es wird erwartet, dass MEDITE EXTERIOR eine Brandschutzklassifizierung erreicht, die der Euroklasse D im Rahmen der europäischen Klassifizierung entspricht.

QUALITÄTSMANAGEMENT

MEDITE EXTERIOR wird gemäß der DIN EN ISO 9001 des Qualitätsmanagementsystems unter einer der „Irischen Behörde für nationale Standards“ (National Standards Authority of Ireland, NSAI) registrierten I.S. hergestellt.

LIEFERUNG

MEDITE EXTERIOR wird in den folgenden Standardformaten hergestellt: 1.220 x 2.440 mm, 1.220 x 2.745 mm, 1.220 x 3.050 mm and 1.525 x 2.745 mm.

Standardmäßig produzierte Dicken sind: 4, 6, 9, 12, 15, 18, 22 und 25 mm. Weitere Größen und Dicken sind auf Anfrage verfügbar und unterliegen einer Mindestbestellmenge.

D4-KLASSIFIKATION

MEDITE EXTERIOR erfüllt die Anforderungen der Klasse D4 der Kategorie für Widerstandsfähigkeit der britischen Standardnorm BS 4965, wodurch es sich dazu eignet, in Bereichen, in denen es fließendem oder kondensiertem Wasser ausgesetzt ist, als Trägermaterial für dekorative, laminierte Kunststoffe und Furniere verwendet zu werden.

SERVICE

Wenn Sie gerne weitere Informationen und/oder eine technische Beratung hinsichtlich der Verarbeitung und dem Streichen/der Versiegelung von MEDITE EXTERIOR erhalten möchten, dann setzen Sie sich bitte mit dem technischen Support-Team von MEDITE in Verbindung:

Vereinigtes Königreich: +44 (0) 1322 424900

Irland: +353 5 181 0205

Deutschland: +49 32221097221

Frankreich: +33 975189830

Niederlande: +31 858886230

Belgien: +32 28086256

Alle MEDITE MDF-Produkte, die zur Verwendung im Bau- und Bauingenieurwesen bereitgestellt werden, werden gemäß der Anforderungen der harmonisierten europäischen Norm für Holzplatten (DIN EN 13986) mit dem CE-Kennzeichen versehen. Auf diese Weise geben wir unseren Kunden und Verbrauchern die erforderliche Garantie, dass MEDITE in Übereinstimmung mit dem europäischen MDF-Standard, der DIN EN 622-5, produziert und alle grundlegenden Anforderungen in Bezug auf die Verordnung für Bauerzeugnisse erfüllt, die für das entsprechende Produkt von Relevanz sind.

Alle MEDITE MDF-Produkte sind in Übereinstimmung mit den Vorschriften der Third Party Certification, die von der kalifornischen Regierungskommission „California Air Resources Board“ (CARB) innerhalb der endgültigen Vorschriften der „Airborne Toxic Control Measure“ (ATCM) gefordert werden, mit der CARB Phase 2-Verordnung konform. Bei dem anerkannten Third Party Certifier (TPC) handelt es sich um das Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH – TPC Nr. W-08-010), das von MEDITE dazu beauftragt wurde, vierteljährliche Gutachten der Fabrikfertigungskontrolle anzufertigen und die vorgeschriebenen Formaldehyd-Tests von einem akkreditierten EPH-Testlabor durchführen zu lassen.

MEDITE EXTERIOR MDF EN 622 TYP MDF.H (OPTION 2) – TECHNISCHE SPEZIFIKATION

| EIGENSCHAFT | BEREICH | PRÜFVERFAHREN | EINHEITEN | 4,0 | > 6,0 | > 9,0 | > 12,0 | > 19,0 |
|--|-----------|---------------|-------------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | bis 6,0 mm | bis 9,0 mm | bis 12,0 mm | bis 19,0 mm | bis 25,0 mm |
| Querzugfestigkeit | min. | EN 319 | N/mm ² | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 |
| Biegefestigkeit | min. | EN 310 | N/mm ² | 40 | 40 | 40 | 35 | 35 |
| Elastizitätsmodul | min. | EN 310 | N/mm ² | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 3.500 | 3.000 |
| Schraubenauszugs-widerstand Oberfläche | min. | EN 320 | N | - | - | - | 1.200 | 1.200 |
| Schraubenauszugs-widerstand Rand | min. | EN 320 | N | - | - | - | 1.000 | 1.000 |
| Feuchtigkeitsgehalt | min.-max. | EN 322 | % | 5–9 | 5–9 | 5–9 | 5–9 | 5–9 |
| Dickentoleranz | min.-max. | EN 324-1 | mm | +/- 0,15 | +/- 0,15 | +/- 0,15 | +/- 0,20 | +/- 0,20 |
| Dickenquellung (nach 24 Std.) | max. | EN 317 | % | 15,0 | 10,0 | 7,0 | 5,0 | 4,0 |

DIMENSIONALE BEWEGUNG

| | | | | | | | | |
|--------------|--|--------|---|-----|-----|-----|-----|------|
| Länge/Breite | | EN 318 | % | 0,4 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,25 |
| Dicke: | | EN 318 | % | 6,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 3,0 |

NACH KOCHPRÜFUNG – EN 1087-1

| | | | | | | | | |
|-------------------|------|--------|-------------------|-----|-----|-----|-----|------|
| Querzugfestigkeit | min. | EN 319 | N/mm ² | 0,4 | 0,3 | 0,2 | 0,2 | 0,15 |
|-------------------|------|--------|-------------------|-----|-----|-----|-----|------|

Die oben angegebenen Ergebnisse basieren auf den Mindestanforderungen für alle MEDITE EXTERIOR-Platten, die von MEDITE EUROPE DAC hergestellt werden. Alle Plattenparameter stimmen für den Typ MDF.H (Option 2) mit den DIN EN 622-1 und DIN EN 622-5 überein. Gemäß der laufenden Entwicklungsprogramme von MEDITE EUROPE DAC behalten wir uns das Recht vor, diese Produktspezifizierungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Während des Herstellungsverfahrens von MEDITE EXTERIOR wird den Weichholzfäsern keinerlei Formaldehyd hinzugefügt. Der Wert von natürlich vorkommendem Formaldehyd, der gemäß der unter der DIN EN 120 festgelegten Testmethode ermittelt wird, beträgt weniger als 1,0 mg/100 g und stimmt somit mit den von der CARB Phase 2 erforderten, niedrigeren Werten überein.

Diese Broschüre wird ausschließlich zu Informationszwecken bereitgestellt. MEDITE EUROPE DAC oder seine Vertreter übernehmen keinerlei Haftung. MEDITE EUROPE DAC hat sich in zumutbarem Umfang darum bemüht, die Richtigkeit von jeglicher Art von Beratung, Empfehlung oder Information zu verifizieren. MEDITE EUROPE DAC behält sich das Recht vor, seine Produkte, Produktionsinformationen sowie sein Produktsortiment ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Da wir unsere technischen Spezifizierungen regelmäßig aktualisieren, empfehlen wir Ihnen, www.mdfosb.com zu besuchen, um sicherzustellen, dass Sie die aktuellste Version vorliegen haben.



The mark of
responsible forestry
FSC® C020700



Version 05/17